

MODEL 1722

一般計測

レーザドップラセンサ

高精度センサ



本器は、レーザドップラ方式の非接触速度・長さ測定センサです。
従来の接触測定や間接測定に比べスベリが発生したり製品にキズを付けたりしませんので、
高精度に速度・長さ測定や速度制御を行うことができます。
また、表面状態や色にも影響されませんので測定対象が広範囲な他、小型・軽量のため、
セッティング及び取扱いが容易でラインでの使用に適しています。

高精度

保守費用
安価一般計測
ベルト計測
ライン計測クラス2
690nm

特 長

- 1 レーザ製品の安全基準（JIS C 6802）における「クラス2」に対応しています。
- 2 従来製品に比べて安全上の管理項目が少なくなっているため、導入・保守に掛かる費用が抑えられます。
- 3 非接触測定のため、スベリが発生したり製品にキズを付けたりせず高精度です。
- 4 小型・軽量のため、セッティング及び取扱いが容易でラインでの使用に適しています。
- 5 信号欠落時の補間機能により高安定な測定が可能です。
- 6 高性能かつ高機能にもかかわらず低価格です。
- 7 測定距離の違う3機種（100mm、200mm、300mm）を用意してあります。

製品仕様

測定方式	レーザドップラ方式、後方散乱差動型
使用レーザ	半導体レーザ 出力：1mW 以下（クラス2）、波長：690nm ビーム形状 横：約4mm、縦：約0.5mm コリメートビーム
測定距離	1722-1：100mm±4mm 1722-2：200mm±8mm 1722-3：300mm±20mm ※弊社指定対象物（サスベルト無垢面）による
速度測定範囲	MODEL2541 1722-1 ±2700m/min 1722-2 ±5000m/min 1722-3 ±7900m/min MODEL2541OPT1 1722-1 ±1200m/min 1722-2 ±1200m/min 1722-3 ±1200m/min MODEL2541S 1722-1 ±120m/min 1722-2 ±120m/min 1722-3 ±120m/min MODEL2525A LOW 1722-1 ±220m/min 1722-2 ±420m/min 1722-3 ±670m/min HIGH 1722-1 -20~410m/min 1722-2 -40~760m/min 1722-3 -60~1200m/min MODEL2531B LOW 1722-1 ±410m/min 1722-2 ±780m/min 1722-3 ±1240m/min HIGH 1722-1 -20~900m/min 1722-2 -40~1690m/min 1722-3 -60~2680m/min MODEL2531B TRK LOW 1722-1 ±410m/min 1722-2 ±780m/min 1722-3 ±1240m/min HIGH 1722-1 -20~900m/min 1722-2 -40~1690m/min 1722-3 -60~26800m/min ※処理器ごとの参考値 ※m/sec、km/hは上記範囲を換算したものと同一です。
測定確度・再現性	±0.2%以内・±0.05%以内
電源	信号処理器から供給
使用温度範囲	0℃～40℃（結露しないこと）
外形・重量	60(W) × 30(H) × 120(D)mm 突起物を含まず、約0.3kg

※製品改良により予告なく仕様を変更する場合があります。