	仕 様
	本体と測定部(測定冶具)双方は、ケーブルで接続 測定部は、ドライエアーにて供給する。
測定方法	ドライエアーにて固定し、計測
測定精度	1/1000mm
測定軸径	φ 70mm オプション : φ 75mm、他
操作	タッチパネルディスプレイ(PC)
判定機能	GO/NG表示
データ	USBメモリ保存
本体	520(W)×890(H)×430(D)mm(突起物含まず) 重量:約43kg
測定冶具	100(W)×105(H)×147(D)mm(取手含む)
電源	100V 50/60Hz
ドライエアー	圧力0.5~0.6MPa

測定軸径:オプションφ75mm、φ95mm、他 基準ピース付き



基準ピース(精度確認用)





AC100V φ8ドライエアー



測定冶具設定

※当カタログは、予告なく変更することがありますので、予めご了承下さい。



〒211-0051 神奈川県川崎市中原区宮内4-7-16

TEL:044-589-8180 FAX:044-589-8181

URL http://www.actele.co.jp

【販売元】



《鉄道用》

主電動機回転子軸径測定装置

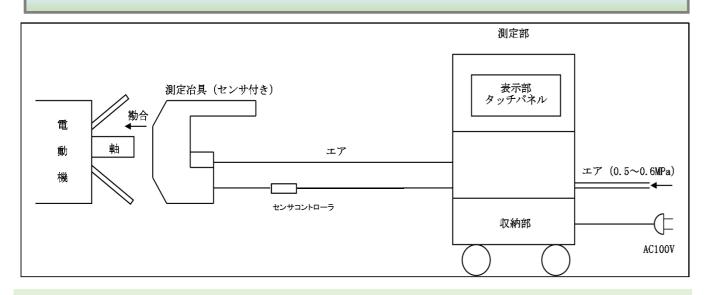
接触式変位センサー(電気マイクロメータ) 高精度 回転子軸径計測



- ◇測定冶具(センサ付き)を簡単に勘合出来、測定します。
- ◇測定精度は、基準ピースとの比較で高精度測定が可能。
- ◇操作は、パネルPCのタッチパネルで簡単に出来ます。
- ◇測定データは、GO/NG判定機能付きです。 また、測定データは、USBメモリーに保存可能です。
- ◇測定装置は、小型ラックに収納され、移動しての測定が可能です。

主電動機回転子軸の軸径を容易に測定することが可能で、尚且つ、高精度となっており作業の効率化に寄与する装置です。

•装置構成



交流電動機の回転子軸のベアリング交換時、ファンが取付けてある為、測定部のスペースが狭く、マイクロメータを使用した規定の精度での軸径測定が非常に困難な作業です。

Û

当装置は、回転子軸の軸径を容易に測定を行うことを可能とし、高精度な勘合管理を行い、データ保存により作業の効率化に寄与する製品です。





・ 測定画面の表示



基準値設定画面

測定結果画面



メニュー画面

書出し	年月日	時間	形式	管理番号	測定箇所	測定値
100	2014/11/05	09:47	MT65-65A	12345	加軸受軸径	70.036
×	2014/11/05	09:54	MT68-68A	2345	30軸受軸径	68.991
V	2014/11/05	09:54	直流	QQQQQ	30軸受軸径	93.991
100	2014/11/05	09:55	直流	12356	30軸受軸径	93.991
₩.	2014/11/05	12:11	MT68-68A	1234	30軸受軸径	68.990
100	2014/11/05	12:12	MT65-65A	123	30軸受軸径	68.990
N	2014/11/05	12:12	MT65-65A	124	30軸受軸径	68.990
V	2014/11/05	12:13	MT65-65A	125631	30軸受軸径	68.990
M	2014/11/05	16:19	MT65-65A	12345	30軸受軸径	68.991
	2044/44/05	46.00	11765 651	42246	200 BA TO BA CO	50.004

主電動機回転子軸径測定装置

測定

データ読出し・書出し

システム設定

終了

データー覧表示画面



