

【用途別アプリケーション】

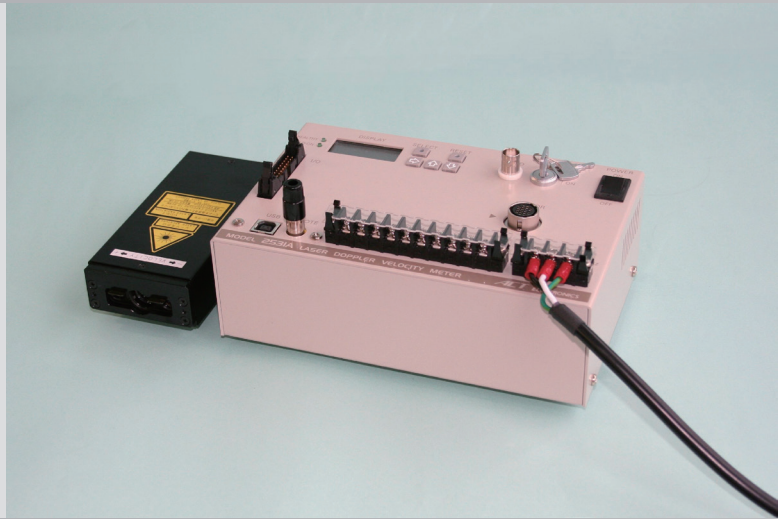
- 4 シート材不具合位置のマッピング【P9】 5 フィルム延伸装置への応用例・高温環境下【P9】 7 高速定寸紙送り量測定【P14,28】
 9 ロールフォーミング速度制御【P18】 16 押出成形速度制御【P26】 17 ベルトコンベア速度・長さ測定【P26,34】
 19 低速物速度・速度むら測定【P29】 21 ベアリング回転欠陥検出【P30】 22 溶接用ワイアの供給速度・長さ測定【P30】

MODEL 2531A

コンパクト

非接触レーザードップラ方式

速度長さ測定システム



概要

本器は、レーザードップラ方式の非接触速度・長さ測定器です。
 従来の接触測定や間接測定に比べスベリが発生したり製品にキズを付けたりしませんので、高精度に速度・長さ測定や速度制御を行うことができます。
 また、表面状態や色にも影響されませんので測定対象が広範囲な他、小型・軽量・操作の簡略化及び低価格化を実現していますので製造ラインで手軽にご使用いただけます。
 さらに透明フィルムなどの測定用に検出感度を従来の5倍以上に高めた高感度センサ（MODEL1522）もラインナップしています。

特徴

1. 非接触測定の為、スベリが発生したり製品にキズを付けたりせず高精度です。
2. 材料の表面状態や色に影響されないため測定対象が広範囲です。
3. 小型・軽量の為、セッティング及び取扱いが容易でラインでの使用に適しています。
4. 信号欠落時の補間機能により高安定な測定が可能です。
5. 高性能かつ高機能にもかかわらず低価格です。
6. 透明フィルムなどの測定用に高感度センサ（MODEL1522）を用意しています。
7. 付属のアプリケーションソフトは、強力なデータ処理・解析機能を備えています。

主な仕様：MODEL 2531A

ドップラセンサ	MODEL 1522 (100mm)	MODEL 1522 (200mm)	MODEL 1521 (300mm)
測定速度範囲	0 ~ ± 430m/min 及び -24 ~ + 930m/min(SF=7.3)	0 ~ ± 770m/min 及び -40 ~ + 1650m/min(SF = 4.3)	0 ~ ± 1400m/min 及び -78 ~ + 3000m/min(SF = 2.4)
測定距離(焦点)	100 ± 4mm	200 ± 8mm	300 ± 20mm
測定精度	± 0.05%以内 当社条件による		
最小分解能	10 μ m	10 μ m	10 μ m
レーザー出力	Class 3B : 40mWmax Laser Diode 780nm	Class 3B : 40mWmax Laser Diode 780nm	Class 3B : 35mWmax CW, Laser Diode 690nm
表示	速度	10進7桁、最小分解能 : 0.001m/min	
	長さ	10進9桁、0.00001 ~ 9999.99999m表示、分解能 : 0.01mm (10 μ m)	
出力	速度-電圧	16bit D/A出力 : 0 ± 4V、フルスケール任意設定可能	
	長さ	ピッチパルス : 0.01 ~ 100.00mm 任意設定可能、90°位相差出力	
セーフティ・インターロック機能装備			
電源	AC100-240V ± 10%、50/60Hz、20VAmx		
外形寸法・重量	ドップラセンサ	60(W) × 30(H) × 120(D) ・ 0.3kg	
	信号処理器	160(W) × 60(H) × 101(D) ・ 0.6kg	

オプション：入出力端子

	型式：【端子台】MWI-M20-TB20 【ケーブル】HIFS-SS-SB-20-00F
	価格：【端子台】¥5,400 【ケーブル】¥3,200
	機能：M2531 用入力端子台・組込み時のインターフェースとして使用できる。